

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-182231

(43) Date of publication of application: 16.07.1990

(51)Int.CI.

A61B 1/00 A61B 1/04 G02B 23/24

(21)Application number: 01-055814

(71)Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

07.03.1989

(72)Inventor: DANKAN FUAIFU GIRISU

GARU NAWAZU KAAN

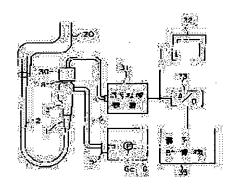
(30)Priority

Priority number: 88 8830465 Priority date: 31.12.1988 Priority country: GB

(54) METHOD FOR DETECTING INSERT DIRECTION OF ENDOSCOPE

(57)Abstract:

PURPOSE: To easily detect the insert direction of an endoscope by extracting the shape of the pleats present in the inner wall of a region to be observed from an endoscopic image and judging the insert direction of an endoscope on the basis of said shape of the pleats. CONSTITUTION: When the insert part 2 of an endoscope 1 is inserted in the upwardly bent part of the colon, pleats are present so as to be inclined upwardly. Therefore, the leading end part 11 of the endoscope 1 is curved upwardly and the insert part 2 may be inserted upwardly. When the insert part 2 of the endoscope 1 is inserted in the straight part of the colon 20, the pleats are present without being inclined up and down or left and right. In this case, the insert part 2 of the endoscope 1 may be inserted straightly as it is. An endoscopic apparatus is equipped with a fiberscope 1 to which illumination light is supplied by a light source apparatus 6 and an externally fitted television camera 30 and the image signal outputted from a signal processor







31 is inputted to a monitor 32 and the insert direction of the endoscope is detected by an electronic computer.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

⑩ 日本 国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平2-182231

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)7月16日

A 61 B 1/00 1/04 3 2 0 3 7 0 В 7305-4C 7305-4C 8507-2H

G 02 B 23/24 В

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全19頁)

50発明の名称

内視鏡の挿入方向の検出方法

@)特 頭 平1-55814

願 平1(1989)3月7日 @出

優先権主張

⑩1988年12月31日

⑩イギリス(GB)

⑩8830465.4

@発明者

明

個発

ダンカン フアイフ ・

英国 イングランド ロンドン エスダブリユー2 3ェ

ギリス

イチゼット トウールスヒル キングスミードロード75 英国 イングランド ロンドン エヌ1 アツバーストリ

ート サツトンエステイト ヘクストンハウス14

包出

者

オリンパス光学工業株

ガル ナワズ カーン

東京都渋谷区幅ケ谷2丁目43番2号

式会社

四代 理 人 弁理士 伊藤 准

齫

1. 発明の名称

内視鏡の挿入方向の検出方法

2. 特許請求の範囲

内視鏡画像から被観察部位の内壁に存在するに ダの形状を抽出する手順を備え、この手順によっ て抽出されたヒダの形状に基づいて内視板の挿入 方向を判断することを特徴とする内根鏡の様入方 肉の検出方法。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、内視鏡の挿入方向の検出方法に係り、 特に、医学的検査のために行う大風に対する内視 雌の自動挿入に避した内視鏡の挿入方向の検出方 法に関する。

[従来の技術と発明が解決しようとする課題]

近年、体腔内に和艮の押入邸を挿入することに より、体腔内臓器等を観察したり、必要に応じ処 置具チャンネル内に排通した処置具を用いて各種 **治療処置のできる内視鏡が広く利用されている。**

ところで、従来の内視鏡検査では、医師が内視 鏡像を視察することにより、内視鏡(挿入部)の 進行方向を判断して、内視瞭を挿入していた。

しかしながら、大脇検査における内視鏡の挿入 には、高度な技術と熟練を要していた。

木発明は、上記事情に陥みてなされたものであ り、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することの できる内視鏡の挿入方向の検出方法を提供するこ とを目的としている。

[課題を解決するための手段]

本発明の内視鏡の挿入方向の検出方法は、内視 鏡画像から被観察部位の内壁に存在するヒダの形 状を抽出し、このヒダの形状に基づいて内視鏡の 挿入方向を判断するものである。

[作用]

本発明では、内視鉄画像から被観察部位の内壁 に存在するヒダの形状が抽出され、このヒダの形 状に基づいて内視鏡の類入方向を判断する。

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明す

₽.

まず、第2図ないし第7図を参照して、本発明の概要を説明する。

第2回は大風への内視鏡の抑入を示す説明図、 第3回は内視鏡押入部の先端部を示す説視図、第4回は大風の屈曲部分への内視鏡の抑入を示す説明図、第5回は第4回の状態における内視鏡像を示す説明図、第7回は第6回の状態における内視鏡像を示す説明図である。

第2因に示すように、内視領(ファイバスコープ)1は、制長で可挠性を有する挿入部2を備え、この挿入部2の後端に太径の操作部3が選設されている。前記操作部3からは、側方に、可撓性を有するユニバーサルコード4が延設され、このユニバーサルコード4の先端部に、コネクタ5が設けられている。このコネクタ5は、光歌装置6に接続されるようになっている。また、前配操作部3の後端部には、接眼部8が設けられている。

第3囱に示すように、前記押入部2の先端側に

- 3 -

なっている。尚、第3図中、符号17は、照明光 の限明範囲を示している。

一方、前記対物レンズ16の結婚位置には、例えばファイバンドルからなる図示されている。このイイメが面が配置されている。このイイメが前部押入部22内に押透されて前記が入れている。そしているの接限が記れている。当の接限が記れている。当の接触といるの接触になっている。当の表が表が多くの表が表が表がある。

ところで、内視線1の照明光学系と観察光学系とは、第3回に示すように、近接して存在し、且 つ略同一方向を向いている。

一方、大腸内壁には、環状のヒダ(HAUSTRAまたはFOLDとも呼ばれる。)が存在し、内視鏡医の多くは、この環状のヒダの見え方により内視鏡の挿入方向を判断している。つまり、これらのヒダのリングの中心は、内視鏡の挿入方向

は、硬性の先端部11及びこの先端部11に競接する後方側に跨曲可能な路曲部12が原次設けられている。また、前記操作部3には、図示しない 渡曲操作ノブが設けられ、この弯曲操作ノブを回 動操作することによって、前記跨曲部12を上下 /左右方向に変曲できるようになっている。

- 4 -

を判断する上で優れた目安になる。このことを、 第4 図ないし第7 図を参照して説明する。

尚、第5回及び第7回において、符号21.2 2.23は、大脳内壁に存在するヒダを示す。

第4図は、内視鏡1の押入邸2を、大腸20の上方に屈曲した部分へ挿入する場合を示している。この場合、第5図に示すように、ヒダは、上方に偏って存在する。従って、この場合には、内視鏡1の先網部11を、上方向に海曲させ、上方向に挿入邸2を挿入して行けば良い。

また、第6図は、内視鏡1の押入部2を、大腸 20の直線状の部分へ挿入する場合を示している。 この場合、第7図に示すように、ヒダは、上下ま たは左右に偏りなく存在する。従って、この場合 には、内視鏡1の挿入部2を、まっすぐそのまま 挿入して行けば良い。

このように、本発明の内視鏡の挿入方向の検出 方法は、内視鏡像において内壁に存在するとダの 形状を抽出し、このヒダの形状に基づいて内視鏡 の挿入方向を検出する方法である。

- 6 -

次に、第1図及び第8図ないし 第31図を参照 して、本発明の一実施例を説明する。

第1図は本発明の一実施例の方法を示すフロー チャート、第8図はファイバスコープと外付けテ レビカメラを用いた内視鏡装置の例を示す説明図、 館り風はピデオスコープを用いた内視鏡装置の例 を示す説明図、第10図は第1ステップにおける 空間フィルタリングの使用を説明するための図、 第11図(a)はx方向の勾配を求める加重マト リクスを示す説明図、第11四(b)はy方向の 勾配を求める加重マトリクスを示す説明図、第1 2 図は第 1 ステップで 得られた 画像を 8 × 8 画 紊 の小方形に分割した状態を示す説明図、第13図 は8×8画素の小方形を示す説明図、第14図は 8×8画素の小領域にあるヒダの線セグメントを 示す説明函、第15回は修正Hough変換をす る為に外間にアドレスを付けた8×8面条の小方 形を示す説明図、第16図は直線を修正Houg **トを換して繰られる配列襲撃を示す影網図、第1** 7図は直線を修正Hough変換した配列要素と、

- 7 -

示す説明図である。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、例 えば、第8図または第9図に示す内視鏡装置に避 用される。

第8図に示す内視鏡装置は、光源装置6によっ て照明光が供給されるファイパスコープ1と、こ のファイバスコープ1の接眼部8に取付けられた 外付けテレビカメラ30とを備えている。前記フ ァイバスコープ1の構成は、第2回に示すものと 回根であり、説明を省略する。前記外付けテレビ カメラ30は、例えば、前配接眼部8からの光を 結婚する図示しない結像レンズと、この結像レン ズの結像面に配設された図示しない固体概像素子 を働えている。また、この外付けテレビカメラ3 〇は、前記固体鉛像素子を駆動すると共に、この 固体組織素子の出力信号を映像信号処理する信号 処理装置31に接続されるようになっている。前 配信号処理装置31から出力される映像信号は、 モニタ32に入力されると共に、A/D変換器3· 3 によってデジタル最に変換された後、钳子計算

各配列要素に対応する直線上に存在するエッジボ イントの数の一例を示す説明図、第18図はエッ ジポイントの数の多い直線を示す表、第19図は 小方形内のラインセグメントを示す説明図、 第2 0. 図はエッジの方位によるグループ分けを示す表、 第91図は串続性によるグループ分けを示す表、 第22図は連続性によるグループ分けを説明する ための小方形上のエッジポイントを示す説明図、 第23回はPerceptual groupi ngの結果の一例を示す数、第24例はピラミッ ド型4重ツリー構造を示す説明図、第25図は第 4 ステップを示すフローチャート、第26回(a) ないし(d)は線セグメントの連結の際に次にサ ーチする小方形を示す説明图、第27図(a)な いし(d)はヒダの形状から挿入方向を決定する 方法を示す説明団、第28回はリングの食心を求 めるステップを示すフローチャート、第29図は ヒダの楕円を示す説明図、第30図はリングの重 心のy座標を求めるステップを示す説明図、第3 1 図 は リ ン グ の 超 心 の x 座 標 を 求 め る ス テ ッ ブ を

- 8 -

概35に入力され、この母子計算機35内の図示しないメモリ内に取り込まれるようになっている。そして、前記モニタ32に、内視鏡像が表示されると共に、前記電子計算機35によって、本実施例における内視鏡の挿入方向の検出方法が実行される。

この固体組像素子は、前記挿入部2、操作部3及 びユニバーサルコード42内に挿過された信号盤、 及び前記コネクタ43を介して、前記制御装観4 5内の映像信号処理回路46に接続されるように なっている。尚、前記ピデオスコープ41の頭の 光学系は、ファイバスコープ1と同様であり、ラ イトガイドの入射端には、前記制御装置45内の 光票装置6のランプ68から出射された風明光が 入射されるようになっている。前記固体機像案子 は、前記映像信号処理回路46によって駆動され ると共に、この関係機像素子の出力信号は、前記 映像信号処理回路46で信号処理されるようにな っている。この映像信号処理回路46から山力さ れる映像信号は、ファイバスコープイを用いた内 **組織装置の場合と同様に、モニタ32に入力され** ると共に、A/D変換器33によってデジタル量 に変換された後、留子計算機35に入力され、こ の電子計算機35内の図示しないメモリ内に取り 込まれるようになっている。そして、前記モニタ 3 2 に、内視鏡像が表示されると共に、前配電子

- 11 -

の 結果から 挿入方向を決定する 第5 ステップ S 5 とからなる。

まず、第10図及び第11図を参照して、第1 ステップについて説明する。

不連続点を抽出する当っては、赤の強度、緑の 強度及び背の強度からなる色に着目しても良いし、 グレイレベル(gray level、濃度ある いは明度)に特目しても良いが、本実施例では、 グレイレベルに着目する福台を例にとり説明する。 また、原画の顕素(ピクセルとも呼ぶ。)数は、 512×512、グレイレベルは256階調とする。

グレイレベルに着目し、不速統点を抽出するということは、空間座標上でグレイレベルの変化率(勾配)を検査し、グレイレベルが変化するところを抽出することである。これは、グレイレベルに着目したエッジ検出である。

前記エッジ検出の手法としては、例えば加慮マトリクスを用いた空間フィルタリング(Spatial filtering)があり、本実施例

計算機35によって、本実施例におりる内視鏡の 挿入方向の検出方法が実行される。

次に、本実施例の内視値の挿入方向の検出方法 について説明する。

本実施例の内視瞭の挿入方向の検出方法は、第 1 図のフローチャートに示すように、電子計算機 35に取り込まれた原面における不遵統点を抽出 する第1ステップS1と、前記第1ステップS1 で得られた画像を複数の画像に分割し、この分割 面像の各々から修正ハフ(Modified H ough)変換(以下、修正Hough変換と記 す。)を用いて穏セクメント(線分)の候和を抽 出する第2ステップS2と、前記第2ステップS 2 で得られた幅セグメントの候補に対してパーセ プチュアル グルーピング (知覚的グループ分け、 以下、Perceptual grouping と配す。)を行い、分割商優の各々から最適な線 セグメントを始出する第3ステップS3と、前記 第3ステップS3で得られた粒セグメントを連結 する第4ステップS4と、前記第4ステップS4

- 12 -

では、これを用いている。

まず、入力適像Pi(× L, YL)の3×3近 傍を取り出し、この3×3近傍の各種素の値と、 別に用意された3×3要素からなる加重マトリク スの対応する各要素の値との積を計算し、9個の 積の和を求め、これをP2(× L, YL)とする。

この演算を、入力画像の各画素に対して順次施 していくことにより、空間フィルタリングを施し た出力画像 P 2 が得られる。

ところで、第11図(a)に示す加越マトリクスを使うことにより、 x 方向の勾配(グレイレベルの変化率) g x が得られる。 四様に、第11図(b)に示す加重マトリクスを使うことにより、

- 14 -

y方向の勾配(グレイレベルの変化率) g r が得られる。ある衝撃における勾配の絶対値は、下記の(1-1)式で与えられるが、本実施例においては、極めて正確である必要もないため、独算処理の簡略化のために、(1-2)式で近似しても良い。

 $g = \sqrt{g \times ^2 + g \times ^2} - (1 - 1)$

g = | g x | + | g y | ... (1 - 2)

ただし、口は不連続性の強さを表わす。

 $g_X = P_2 (XL, YL)$

--P1 (X 1 -1. Y 1 +1)
+P1 (X 1 +1 + Y 1 +1)
-√2 · P1 (X 1 -1. Y 1)
+√2 · P1 (X 1 +1 + Y 1)
-P1 (X 1 -1. Y 1 -1)
+P1 (X 1 +1 +1 +1 +1) ··· (1-3)

い。全てのエッジポイントの日の分散を求めた上で、80%程度のエッジポイントが残るようにロrを設定しても良い。

- 15 -

このように、gの値がある程度小さなものを使い、機にPerceptual groupingを行うことにより、ノイズ等の影響を受けることなく、重要なエッジポイントを抽出することが可能になる。また、これが、本実施例の特徴の一つである。

次に、第12図ないし第19図を参照して、第 2ステップについて説明する。

ます、第12図に示すように、第1ステップで得られた出力画像P2(× ¼、)を、8×8 画素程度の小方形に分割し、修正Houghを変っている場合には、64×64の画像に分割のすることになる。尚、本実施例では、一例として、8×8 8 画業の小方形に分割しているが、まめる籍様により、4×4両素でも良いし、16×16 画素及びその他でも良いことは言うまでもない。

- 17 -

Oy = P2 (x1. y1) = P1 (x1 -1. y1 +1) + √2 · P1 (x1 + y1 +1) + P1 (x1 +1. y1 +1) - P1 (x1 -1 + y1 -1) - √2 · P1 (x1. y1 -1) - P1 (x1 +1 + y1 -1) ··· (1 - 4)

また、エッジの方向は、次の(1-5)式で与えられる。

 θ = arctan(gy / gx) … (1 - 5) ここで、(1 - 1) 式または(1 - 2) 式で収 めたgを、予め定めた基準値 gr と比較し、基準 値 gr 以上のエッジポイントを残す。

基準値 gr を大きな値に設定することにより、 残すエッジポイントの数を絞り こむこと も 考えられるが、 基準値 gr をあまり大きな値に 設定する と、 本来必要なエッジポイントを排除して しまう 危険があるため、 Gr は、 低めに設定することが を残すように基準値 gr を設定することが 望まし

- 16 -

出力面像P2(X1、Y1)と、切り出した8
×8 画家の小方形を第12回と第13回に示す。

尚、第14回に示すように、4×4~16×16

画案の小方形を切り出したとき、その小方形中の
ヒダは、略質線とみなすことができる。

まず、修正Hough変換について、簡単に説 明する。

第13図は、普通よく用いられる×. ソ座標系で表現してあるが、修正Hough 変換を行う為に、第15図に示すように、8×8面素の小方形の外周に、アドレスを付ける。

このようにすると、8×8 商素の小方形上の直線は、スタートアドレス(S)と、エンドアドレス(E)を指示することで、定額することができる。例えば、第15 図に破綻で示した監察は、スタートアドレス=3,エンドアドレス=20の直線として定義することができる。

- 方、8×8 面素の小方形上に描くことができる函線の種類は、(32×32)/2=512である。(32×32)を1/2にしている理由は、

- 18 -

小方形上の直線がベクトルではない為である。 つまり、スタートアドレス = 3 . エンドアドレス = 2 0 の直線と、スタートアドレス = 2 0 . エンドアドレス = 3 の直線は、同一とみなすことができる為である。

従って、全ての直線は、第16図の配列要素の一つに対応する。

そして、配列要素上の1つの配列に対応する直線上に、機つかのエッジポイントがあるかを配列要素上に表現すると、例えば、第15回に破線で示した直線は、スタートアドレスが3で、エンドアドレスが20の直線であり、その直線上には、4つのエッジポイントがあるので、第16回のように表現される。

このような方針に沿って、修正日のUGAを換をすると、実際には、第17図に示すような結果が得られる。すでに述べたことであるが、配列要素の1つ(第17図のサイの目一つ)は、1本の直線に対応し、配列要素内の数字(以下、Vote(ボウト、票)と記す。)は、その直線上に存

- 19 -

ngを行って、最適なラインセグメントを抽出する。

次に、第20図ないし第23図を参照して、第 3ステップのPerceptual group ingについて説明する。

本実施例では、下記の3項目に殺目し、Perceptual groupingを行っているが、下記3項目以外に、勾配の大きさ(EdgeMagnitude)に着目しても良いし、色に毎目しても良い。

1. エッジの方位(Edge Orientation(エッジ オリエンティション))

(エッジ ポイントについて)

基準 ± 2 2 . 5 *

 グレイレベル (Gray level) (所案について)

基単 ±4レベル

3. 連続性(Continulty (コンティニュアティ))

(エッジ ポイントについて)

- 21 -

在するエッジポイントの数を示している。

直線上に存在するエッジポイントの数が多いほど、その直線が求めようとしている程線である可能性が高い。

従って、Voteの数の多い方から、5つ程度を、ラインセグメントの候補として抽出する。この抽出したラインは、第17図では〇印を付してあると共に、一覧表にして第18図に示している。

尚、ここで、Voteの酸の一番大きなものを抽出し、それを求めるラインセグメントとするという考え方もあるが、そのようにしてしまう危険がある。例えば、第19図に示すような場合である。この図では、(a)が抽出したいラインセグメントであるにかかわらず、単にVoteの数だけで判断すると、誤って(b)のラインセグメントを抽出してしまうことになる。

上記のような危険を回避する為に、ここでは、 5つ程度の配列要素にまで絞り込んでおいて、最 終的には、Perceptual groupi

- 20 -

・ 越準 土1面素の距離

上記3項目の各々について、以下に説明する。 第17回の場合を例に取ると、第17回の5つのラインの各々について、以下の処理を行う。 1.エッジの方位

第18図のライン(しine)4すなわち配列 要素(16.4)を例にとれば、第20図に示す ように、9個のエッジポイントを、第1ステップ で求めたエッジの方向6の小さい順に並べる。そ して、45°(±22.5°)より大きなギャッ プのある所でグループ分けを行う。第20図に示 す例では、8番目のエッジポイントと9番目のエッジポイントの6の差が、

62°-35°-27°(>22.5°) となり、ここで、グループ分けされる。

2. グレイレベル

上記エッジの方位の場合と同様に、エッジポイントに相当する箇所のグレイレベルを、小さい順に並べ、グレイレベルのギャップが4より大きい所で、グループ分けを行う。

- 22 -

3. 迎続性

エッジポイントのメ疫標、ソ整想に往目し、第 2 1 図に示すように、× 枢恩の小さい順に並べる。 x 座標が同じものついては、y 座標の大きい順に 並べる。そして、x座標の差Δx>1またはy座 根の差Δy>1のところで、グループ分けを行う。 第21 図の例では、4 番目のエッジポイントと5 番目のエッジポイントのソ座側の差が2であり、 ここでグループ分けされる。このように、メ座標 とY座標の両方に着目することにより、直線がx 軸またはY軸に対して極端に立っていたり、寝て いても、確実に不選続点を抽出し、グループ分け を行うことができる。例えば、第22図は、第2 1 図の例における各エッジポイントを、x. y座 概上にプロットしたものであるが、このような幅 合、X座標にだけ着目していると、直線が不連続 であることを検出できない。

以上の3つの作業を行うことにより、一般的に、 例えば、第23図に示すような特果が得られる。 ここで、例えば、最適なラインセグメントを抽

- 23 -

トの存在しない小領域も多数ある。)尚、小領域に分割することにより、複数のコンピュータによる並列処理が可能となり、演算時間の短縮ができるという利点がある。尚、複数の専用 1 C を使って並列処理を行っても良い。

尚、勾配の大きさ(Edge Magnitude)や、色に着目する場合も同様に、エッジポイントを、勾配の大きさや色の順に並べ、所定以上のギャップがある所でグループ分けを行えば良い。

次に、第24図ないし第26図を参照して、第 4ステップについて説明する。

この第4ステップでは、第3ステップで得られ、 た終セグメントを運結して行く。これは、エッジ の追跡または連結と呼ばれる。

エッジの追跡を行うに当っては、どの称セグメントから探索を始めるかが重要である。本実施例では、エッジの追跡に当って、ピラミッド型4風ッリー構造を利用している。以下、第24図及び第25図を参照して、このピラミッド型4頭ッリ

出する為の条件として、

避験性∩(グレイレベル)∩(エッジの方位)

... (1)

の 論 理式 を 適用 すれば、 新 2 3 図 示す ように、 A ~ F の 6 つ の グループ に グループ 分け することが できる。 第 2 3 図 の 例で は、 グループ A が一番多くの エッジポイント を 有し、 その エッジ・ポイント の 数 は 6 である。

尚、最適なラインセグメントを抽出する為の条件としては、(1)の論理式に限らず、例えば、 次の(2)の論理式を用いても良い。

型統性 ∩ (グレイレベル U エッジの方位) … (2) 他の配列要素についても同様のことを行い、そ の中で、一番多くのエッジポイントを持つグルー プを抽出する。そして、そのグループが、 8 × 8 両素の小方形における抽出すべきラインセグメントである。

このようにして、第3ステップで、 8 × 8 画寮からなる 6 4 × 6 4 個の小領域の線セグメントを 抽出することができた。(もちろん、線セグメン

- 24 -

ー 構造を利用して、ヒダのカープを得る手類について説明する。

まず、第24図に示すように、8×8回乗から なる小領域をリーフ ノード(leaf nod e)(またはリーフ(leaf)とも呼ぶ)とし て、ピラミッド型4種ツリー機造(DVTaml quadtres structure) & 作成する。すなわち、前25図において、ステッ プS41で、8×8画素の小領域をリーフ・ノー ドとし、ステップS42で、4つの子(Son) ノードの線セグメント数の和を規(「ather) ノードの線セグメント数とし、n/2xn/2繭 索の函額を得る。そして、面索数が1か否かを判 定するステップS43を軽て、ステップS42を、 ルート(root)(またはルートノード(ro ot node)とも呼ぶ)に逸するまで繰り返 す。このようにして作成されたピラミッド型4乗 ツリー構造では、似ノードは、その子ノードの有 する線セグメントの数を保持している。尚、第2 4 図において、各ノードの近傍に付けた数字は、

- 25 -

数セグメントの数を示している。

次に、スタート総セグメントを発見するために、 ツリーは、ルートから下方に探索される。すなわ ち、ステップS44で、4つの子ノードのうち最 多線セグメントを有する子ノードを選ぶという作 繋が繰り返される。第24図に示すように、リー フの段階で、線セグメントを有する複数のリーフ が存在する場合、どの線セグメントを開始線セグ メントとしても良い。

次に、ステップ S 4 5 で、ステップ S 4 4 で求めた 粒セグメントを、スタート 線セグメントとして、 僚セグメントを連結して行く。

この線セグメントの連結を行う作業を、第26 図(a)ないし〈d〉を参照して説明する。

第26図(a)に示すように、小領域1,2の 順に都セグメントが連結された場合、次のサーチ 方向は、図中の矢印方向である。従って、この場 合、a,b,cの小領域がチェックされる。

周様に、第26図(b)に示すように、小領域 1.2の順に穏セグメントが連結された場合、次

- 27 -

る 2 つの 額セグメントの 成す角度が ± 45°以内となるものに 限定しても良い。

また、線セグメントが迎結される度に、4重ツリー(quad tree)上の数値は、訂正される。すなわち、迎結された線セグメントに相当するリーフの値を1→0に変更する。併せて、それより上位の親ノードの値も訂正される。

また、様セグメントの連結は、両方向について 行われる。

このようにしてカーブが得られたら、ステップ S46で、第4ステップを終結するか否を判定し、 終結しない場合には、再び、ステップS41以降 のステップを繰り返すことにより、別のカーブを 得ることができる。

次に、第27回ないし第31回を参照して、第 5 ステップについて説明する。

この第5ステップでは、第4ステップで求められたヒダの形状により、挿入方向を判断、決定す

求められるヒダの形状としては、例えば、第2-29-

のサーチ方向は、図中の矢印方向であり、この場合、a, b, cの小領域がチェックされる。

第26図(C)に示すように、小領域1.2.3の順に線セグメントが退結された場合、a,b,cの小領域をチェックするが、aとcの両方に線セグメントが存在する場合、aとcの線セグメントの向きをチェックし、スムーズな連結となる方を選ぶ。第26図(C)の場合、cの小領域の設セグメントが選ばれる。

また、第26図(d)に示すように、小領は1. 2の順に線セグメントを連結してきて、ね。 b. cの小領域に線セグメントが存在しない場合は、 d.e,f,g,h,i,jの小領域を検査する。 例故ならば、aの線セグメントが何らかの理由で 消滅したと考えた場合の次のサーチは、d.e, fと考えた場合の次のサーチは、f,g,hとなり、 この線セグメントが消滅した と考えた場合の次のサーチは、ケ・ と考えた場合の次のサーチは、ケ・ と考えた場合の次のサーチは、ケ・ と考えた場合の次のサーチは、ケ・ と考えた場合の次のサーチは、ケ・ と考えた場合の次のケ・ と考えた場合の次のケ・ と考えた場合の次のケーチは、ケ・

また、線セグメントを連結する場合、遊結され - 28 -

7図(a)~(d)に示すようなパターンがあり、 それぞれ、以下で説明する方法で挿入方向を決定

第27図(a)は、図中×印で示す交差点(C1・たは分岐点)を有する2つのカーブ(ヒダ) C1・C2が得られた場合を示し、この場合は、、図判定のはなからのはなかが良にあるかを制度にある。そして、との場合は、カーブの中心(a点のである。そして、奥にあるカーブの中心(a点のである)の根のとすの一がいる場合としているため、奥側のヒダの一部が隠れている場合が表えられる。

第27図(b)に示す方法は、得られたカープ 上の5箇所程度のポイントからそれぞれ放射状に 垂聴を立て、その放射状の癖の交点の集中する簡 所を挿入方向とするものである。

第27図(c)に示す方法は、得られたカープ・ が一部が欠けたリング状である場合に、得られた

~ 30 -

カーブの両端を連結し、それによって得られるリングの重心を抑入方向とするものである。

第27図(d)に示す方法は、 得られたカーブ が所々で切れている場合に、 一番近いカーブを連結して行き、 得られたリングの重心を挿入方向と するものである。

尚、第27図(b)~(d)に示す方法では、使用するカープまたはリングは、任命であるが、 最も大きいカープまたはリングを用いても良いし、 予め大きい方からn番目のリングを用いるという ことにしておいても良い。

重心は、例えば、第28図に示すような手順で 求めることができる。

まず、ステップS51で、ヒダの内または楕円の中に含まれる画素数を求め、第29 図に示すように、その数をNとする。尚、画素数ではなく、第2ステップで用いた小方形の数で代用しても良い。

次に、ステップ S 5 2 で、第 3 0 図において矢 印で示すように、上から x 軸方向にヒダの円形ま - 3 1 -

うにしても良い。また、一番内側のヒダの重心を 押入方向としても良いし、複数のヒダの飛心のう ちの最も多くの重心がある方向を挿入方向として も良い。

尚、第4図に示すように、大賜20が湾曲している場合、第5図に示すように、ヒダによって、ヒダの最心が異なる。第5図の場合は、内側のヒダの最心にど、上側、すなわち挿入方向傾にある。この重心の変位量は、海曲量が大きいほど大きくなる。従って、複数のヒダの重心の変位量から大鵬20の湾曲量を検出することもできる。

このように、本実施例によれば、第1ステップないし第4ステップによってヒダの形状を求め、このヒダの形状に基づいて、第5ステップで、内視鏡の挿入方向を判断することにより、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することができる。

また、第1ステップで内視鏡画像中の不選続点 (エッジポイント)を抽出する際に、基準値を低めに設定し、勾配 g の値がある程度小さなものも 残しておくことにより、ノイズ等の影響を受ける たは楕円形に含まれる画素数を敬えて行き、その 数がN/2になるまで、カウントする。そして、 N/2になったときの y 座標の値を y o とすると、 この y o が求める 値心の y 座標である。

同様に、ステップS53で、第31図において 矢印で示すように、左領からり動方向にヒダの円 形または楕円形に含まれる画類数を数えて行き、 その数がN/2になるまで、カウントする。そし て、N/2になったときの×座標の値を×。とす ると、この×。が求める重心の×座標である。

そして、ステップS54で、ヒダの重心は、 (xo, yo)として求められる。

尚、ヒダの形状は、円または楕円として説明したが、これに限定されない。

尚、内視鏡を挿入していくと、それに伴ってヒ ダの形状は変化していく。従って、常に、大きい 方から数えて n 番目のヒダの趣心を求め、それを 挿入方向と判断しても良いし、大きい方から数え て、n 番目のヒダの趣心と n + m 番目のヒダの趣 心の平均値を求め、それを挿入方向と判断するよ

- 32 -

ことなく、必要な不避耗点(エッジポイント)を 抽出することが可能になる。

また、第2ステップにおいて、修正日 0 u g h 変換を利用して、線セグメントの候補を抽出する際や、第3ステップにおいて、Perceptual groupingを行い、分割画像の各々から最適な線セグメントを抽出する際に、内視軟の曲像を小領域に分割することにより、複数のコンピュータによる並列処理が可能となり、数算時間の知館ができる。

また、第4ステップにおいて、スタート線セグメントを抽出するに当り、ピラミッド型4乗ツリー構造を利用しているので、処理時間を著しく短縮することができる。

尚、本実施例では、第1ステップにおいて不選、 税点を抽出する当って、グレイレベルに着目して いるが、前述のように色に着目しても良い。

色に着目した場合、例えば、色相や影度の変化 率を検査し、色相や影度が変化するところを抽出 するようにしても良い。

- 34 -

例えば、原面からCIE-RGB安色系の三原色成分(三刺激値)R.G.Bが得られる場合、色相のは、以下の(2-1)式を用いて、(2-2)式で表すことができる。

$$\theta_1 = \cos^{-1} \frac{2 r - g - b}{\sqrt{6 \left[(r - 1/3)^2 + (g - 1/3)^2 + (b - 1/3)^2 \right]}}$$

... (2-1)

 $\theta = \theta_1$ ($g \ge b$) , $\theta = 2 \pi - \theta_1$ (g < b)

... (2-2)

ttU, r=R/(R+G+B)

g = G / (R + G + B)

b = B / (R + G + B)

また、彩度Sは、(2-3)式で表すことができる。

S = 1 - 3 m l n (r , g , b) … (2 - 3) 尚、m l n (r , g , b) は、r , g , b の 最小 値を示す。

このように、原面の面素ごとに、色相や彩度を 数値化すると、グレイレベルに咎目した組合と向 様に空間フィルタリング等によって、色相や彩度

- 35 -

係り、第1図は本発明の一家施側の方法を示すフ ローチャート、卸2図は大腸への内視鏡の挿入を 示す説明図、第3図は内視模挿入部の先端部を示 す 斜 視 図 、 第 4 図 は 大 脇 の 風 曲 部 分 へ の 内 視 顔 の 挿入を示す説明図、第5図は卵4図の状態におけ る内視鏡像を示す説明図、第6図は大腸の直線部 分への内根鏡の挿入を示す説明図、第7図は第6 図の状態における内視鏡像を示す説明図、第8図 はファイバスコープと外付けテレビカメラを用い た内視鏡装置の例を示す説明図、第9図はビデオ スコープを用いた内袱的装配の例を示す説明図、 第10回は第1ステップにおける空間フィルタリ ングの使用を説明するための図、第11図(a) は×方向の勾配を求める加重マトリクスを示す説 明例、第11図(b)はy方向の勾配を求める加 **重マトリクスを示す説明図、第12図は第1ステ** ップで好られた画像を8×8両素の小方形に分割 した状態を示す説明図、第13図は8×8面敷の 小方形を示す説明図、第14図は8×8 画乗の小 領域にあるヒダの槍セグメントを示す説明図、第

が変化するところを抽出することができる。そして、グレイレベルに着目した場合と同様に、第2ステップを行うことにより、色に着目してヒダを抽出することができる。

また、原面がNTSC信号で与えられる場合には、クロミナンス信号の位相から色相を得ることができ、クロミナンス信号の振幅から彩度を得ることができる。

また、特定の色成分の頃に着目しても良い。

尚、本発明の方法によって検出された内視鏡の 類入方向に対し、内視鏡操作者が、海曲操作により、内視鏡を挿入しても良いし、装置によって自 動的に先端部を向け、挿入しても良い。

[発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、ヒダの形状を抽出して、このヒダの形状に基づいて判断することにより、簡単に、内視鏡の挿入方向を検出することができるという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

15図は修正日 0 u g h 変換をする為に外間にア ドレスを付けた8×8画素の小方形を示す説明图、 第16図は直線を修正 Hough変換して得られ る配列要素を示す説明図、第17図は直線を修正 Hough変換した配列要素と、各配列要素に対 応する直額上に存在するエッジポイントの数の一 例を示す説明図、第18 図はエッジポイントの 飲 の多い直線を示す表、第19図は小方形内のライ ンセグメントを示す説明図、第20図はエッジの ·方位によるグループ分けを示す表、第21図は連 **続性によるグループ分けを示す表、第22回は連 税性によるグループ分けを説明するための小方形** 上のエッジポイントを示す説明図、第23回はP er-ceptual groupingの結果の 一 例を示す表、第24 図はピラミッド型4 重ツリ - 構造を示す説明図、第25図は第4ステップを 示すフローチャート、第26図(a)ないし(d) は韓セグメントの連結の際に次にサーチする小方 形を示す説明図、第27図(a)ないし(d)は ヒダの形状から挿入方向を決定する方法を示す説

明國、新28回はリングの重心を求めるステップ を示すフローチャート、第29圏はヒダの楕円を 0 図はリングの重心の 9 座標を 求めるステップを示す説明図、第31図はリング

1 -- 内视镜

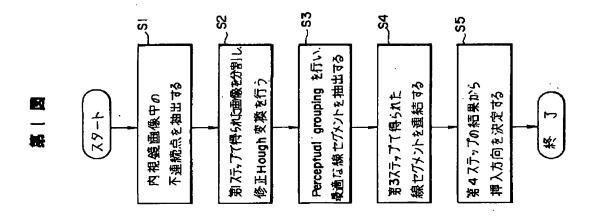
2 … 挿入部

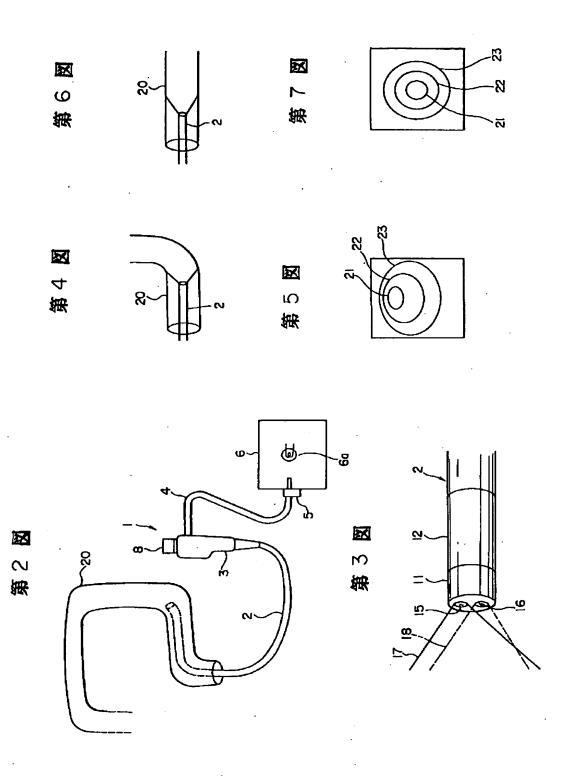
20 ... 大脳

代理人 弁理士

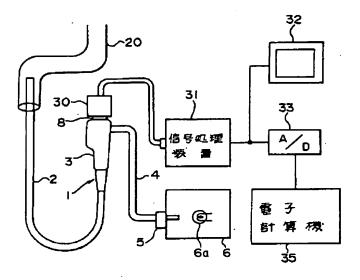




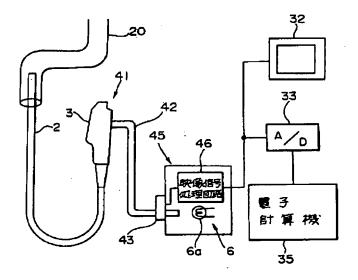


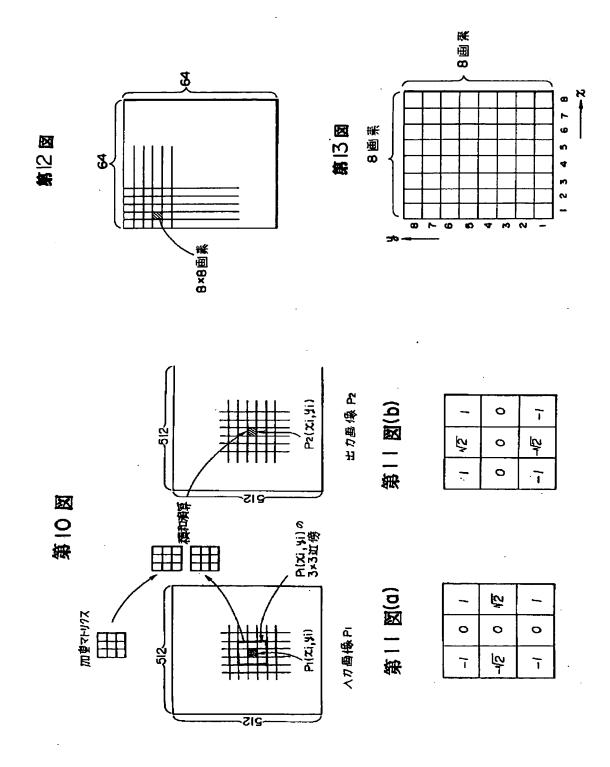


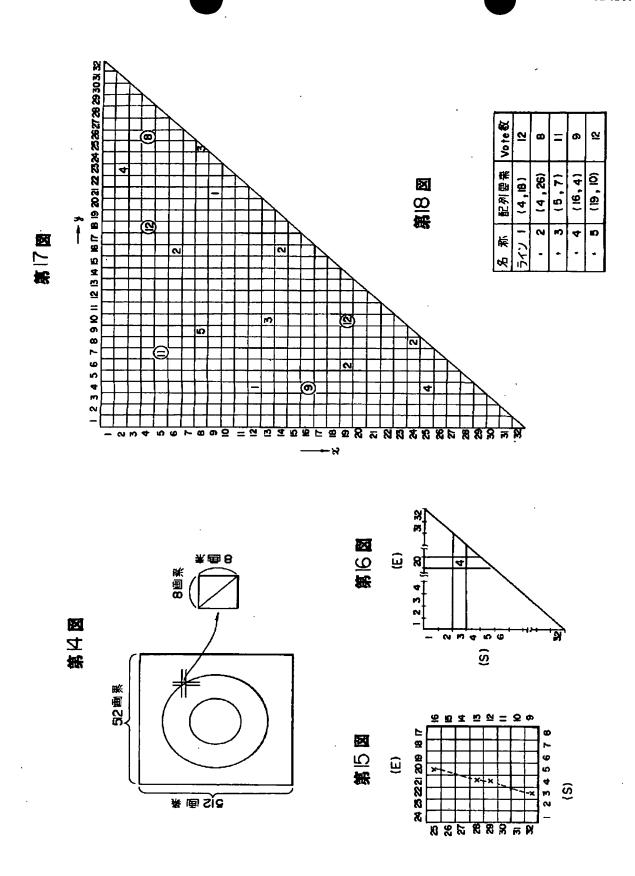
第8 図



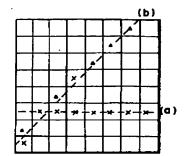
第9図







第19図



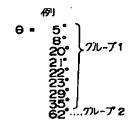
4,× …エッジポイント

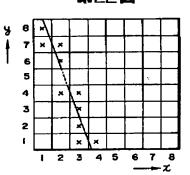
(* …ノイズに依るエッジボイント)

第21四

第22図

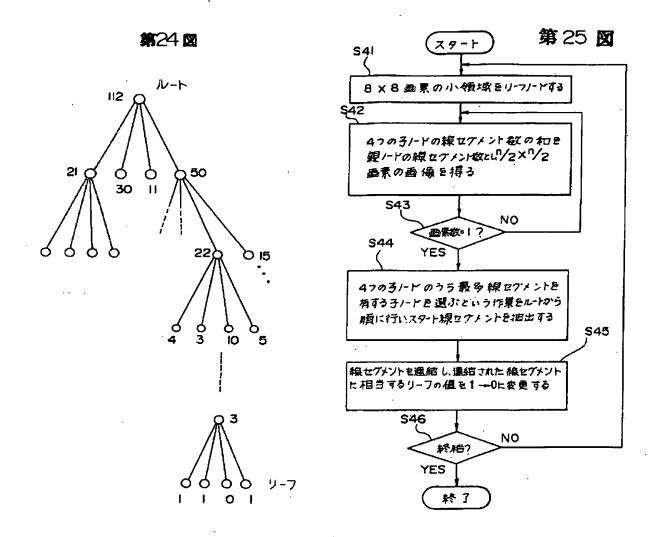
第20図



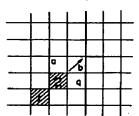


第23 図

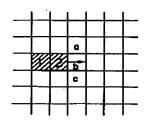
| ポイント | 連続性 | | クレレベル | | エッジの方位 | | グループ |
|------|------|---|-------|---|--------|---|------|
| ı | グル-プ | 1 | グループ | a | グループ | a | Α |
| 2 | ٠ | ı | • | a | • | α | Α |
| 3 | , | 1 | • | a | • | d | A |
| 4 | 5 | 1 | • | a | 6 | d | A |
| 5 | • | 1 | 5 | a | 5 | ø | Α |
| 6 | • . | ı | • | a | • | ø | Α |
| . 7 | • | 1 | • | b | • | ď | 8 |
| 6 | 5 | 1 | ۶. | Ь | , | ø | В |
| 9 | • | 2 | • | Ь | , | d | С |
| 10 | , | 3 | , | a | • | ß | ۵ |
| 11 | • | 4 | 5 | C | • | ß | E |
| 12 | 1 | 4 | , | C | , | r | F |



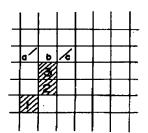




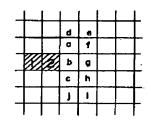
第26図 (b)



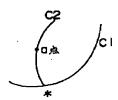
第26四(c)



第26図(d)



第27図(0)



第27図(b)



第27図(c)



第27図(d)



